

# **T50系列高压防爆电磁阀**

## **用 户 指 南**

## 一、安全

### 正确使用

本用户指南只适合于安迪生供应的**T50**系列高压防爆电磁阀。

安迪生公司生产的**T50**系列高压防爆电磁阀，用来密封和连接不同系统中的气体管线。阀体及线包的选择需在制造商或代理商指导下进行。

### 专业授权人士

本指南所描述的操作仅限于专业人士进行。所谓专业人士是指在高压气体行业中有相关经验的人士。

### 安全简介

#### 危害生命安全

- ★ 作为潜在能源而大量储存的压缩高压气体，有极高的危险性。
- ★ 不恰当的安装可能会引起爆炸和重大伤害。
- ★ 开始对高压电磁阀实施操作之前，务必保证管路系统里没有余气，同时还要保证不能有非专业人员进行相关操作。

## 二、质保

在初次运行以及维护的过程中，须对所有管路进行吹扫，要保证绝对的干净。尘埃颗粒的进入会影响性能。

各种型号的阀门都备有原装配件，只有原装配件才能保证操作的安全和无泄漏。

**要点：**无需对单个部件进行维修。破旧和破损的部件务必使用新的原厂配件来更换。

## 三、拆卸

1. 切断电源，排空管路系统中的气体；
2. 松开与电磁阀相连接的接头的螺纹，并取下电磁阀；
3. 松掉锁紧螺母；
4. 取掉电磁线圈；
5. 旋松螺塞盖和螺塞，并将其分离开；
6. 将主阀芯和副阀芯分别从孔内移出。

## 四、维护

1. 使用中性清洁剂清理各部件。

2. 在对部件进行更换时需用原装配件。
3. 需对密封和移动表面进行轻度润滑。推荐使用的润滑油：**SIL-JET-Spray**。
4. 如存在顾虑或其它不解，请将产品送至我公司维修服务或咨询公司售后服务部门。
5. 定期对过滤器排污，尽量确保气质干净、无杂质、减少介质内的油水，防止杂质损坏内部的密封件。
6. 定期对阀体进行内部油污、杂质、沉淀物进行清洁，有助于提高使用寿命和性能。
7. 在安装、维修、拆装时必须严格按照“用户指南”要求进行。

## 五、组装和安装

1. 安装 O 型圈、支撑环、密封环（使用 **SIL-JET-Spray** 或类似润滑油对其表面进行轻度润滑）。
2. 将弹簧、密封头、副阀芯一起装入阀杆，再将其与螺塞盖一起装入螺塞。
3. 将 O 型密封圈、主阀密封环一起装入主阀芯相应的位置，再将其与弹簧一起装入螺塞。
4. 将弹簧蓄能圈放入阀座的安装孔内，将已组装好的螺塞整体装入阀座。
5. 使用力矩扳手旋紧螺塞盖和螺塞。
6. 在阀杆上安装电磁线圈。
7. 安装后的电磁线圈用锁紧螺母固定。
8. 将组装好的电磁阀按打码标示的气体流向安装在应用设备的连接管线中。

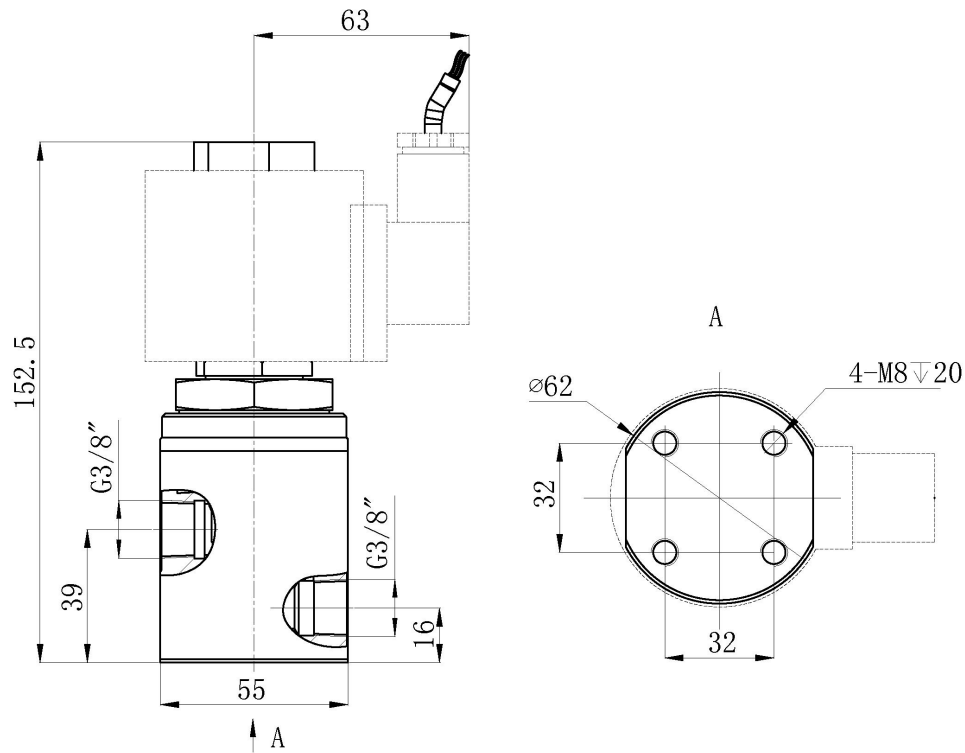
## 六、功能测试和检测

在向高压系统加压之前，电磁阀连接必须牢固。

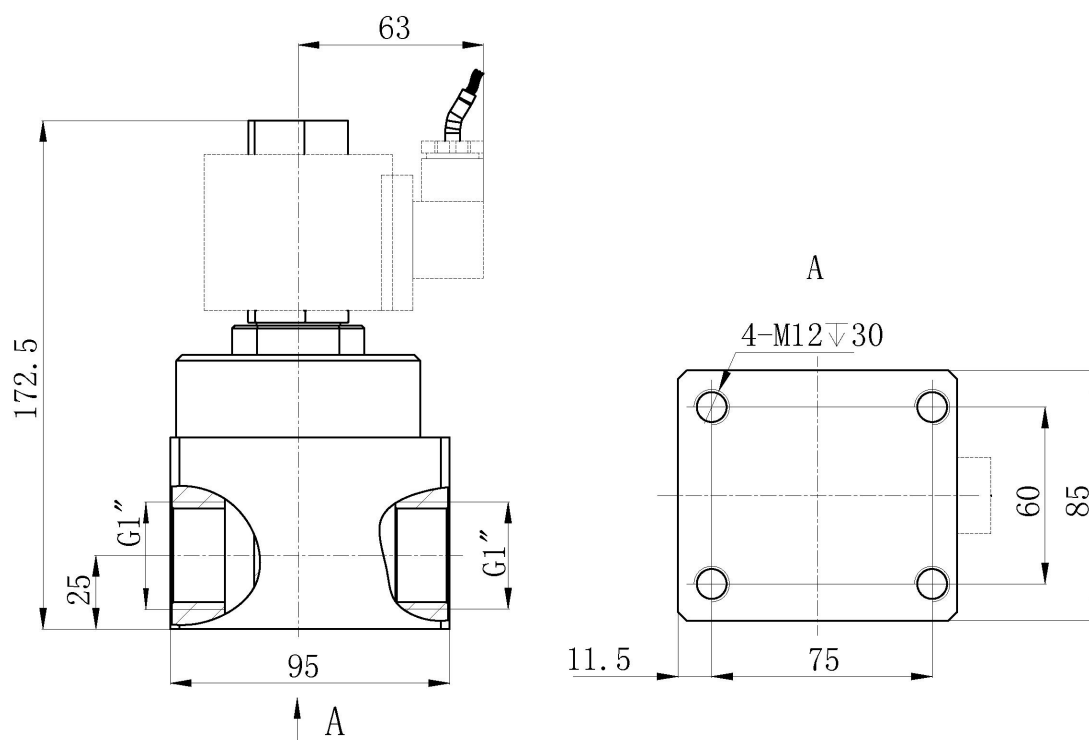
1. 将进气压力升至 **1.25MPa**，带电运行 **3 至 5 次**。
2. 通过对气体通/断的判断和检查，检测电磁阀的开启和关闭的性能。
3. 将电磁阀出气端沉入水中，检测其在低压状态下的内泄漏情况。
4. 用接头可靠的堵住电磁阀的出气端，进行外部泄漏检查，使用肥皂水或喷雾检查整个阀体所有的结合处，螺纹接头以及闭合孔，不应存在冒泡的现象。
5. 排掉阀体内的气体拆掉堵头，再将进气压力升至 **25 MPa**，带电运行 **4 至 6 次**。
6. 通过对气体通/断的判断和检查，检测阀门开启和关闭的性能。
7. 排掉出气端的气体，将阀门出气端沉入水中，检测电磁阀在高压状态下的内泄漏情况。

8. 用接头可靠的堵住电磁阀的出气端，进行外部泄漏检查。使用肥皂水或喷雾检查整个阀体所有的结合处，螺纹接头以及闭合孔，不应存在冒泡的现象。
9. 完全排掉电磁阀内部的气体，并将其拆掉。

## 七、附图（外形、安装尺寸和主要结构）



T502 外形、安装尺寸及结构示意图，单位为 mm



## 八、主要技术指标

# 电磁线圈【型号：20553Ex】

## 用户指南

### 安全指南

遵照技术参数使用

线包的作用是为了激活安迪生公司生产的 T50 系列阀门，共同工作。线包与阀门的配套选择，必须在生产厂家或其代理商的帮助之下进行。

线圈符合 GB3836.1-2010《爆炸性环境 第 1 部分：设备通用要求》、GB3836.9-2014《爆炸性环境 第 9 部分：由胶封型“m”保护的設備》的要求，因此适合使用在以下环境中：含有潜在爆炸性气体、蒸汽、薄雾、空气混合物以及含尘空气混合物。

### 一、常规安全警示

1. 在进行连接或拆卸工作以前，要确保已关闭操作电压，并禁止未经许可的操作。
2. 电磁阀座可能会发烫，此时接触易被烫伤。
3. 对防爆部件的维修，请按照相关说明正确安装，禁止对线包进行任何改装。

### 二、质保

只有参考了“技术参数”中提到的基本数据以及满足了“安装与拆卸”中的各项条件才能保证线包的正常运行。

### 三、技术参数：

|        |            |
|--------|------------|
| 型号     | 20553Ex    |
| 额定电源   | 28W        |
| 额定工作电压 | AC220V±22V |
| 电压频率   | 50Hz±1Hz   |
| 额定电流   | 150 mA     |
| 保险电流   | 300 mA     |

### 四、防爆

气体、水蒸气、薄雾、空气混合物、尘埃空气混合物。

## **五、特殊要求**

请与生产厂家就运行条件和环境情况中的电离和非电离辐射，摆动，震动，永久冲击以及恶劣的环境介质进行商议。

## **六、安装与拆卸**

在这之前请认真阅读“安全指南”和“常规安全警示”。

### **1 安装**

推动在阀杆上的线圈，并用螺母旋紧加固。线包必须通过自身的安排或是在旋转锁的帮助下来进行锁紧，此举可防止旋转的发生。

### **2 连接**

连接线圈自带的连接线时，必须在安全区域或是在一个防爆的仪器中来进行，此举是为了避免短路或是中断，以及电缆和电线的尖峰脉冲。在开启之前检查连接线路是否处在“技术参数”中提到的保险电流的保护之下。

### **3 拆卸**

根据常规安全警示，可将连接线拆卸。使用合适的工具松动螺母，并将线包从阀杆中移出。

### **4 报废**

为了确保防爆安全，不应维修电磁线圈，应将其为视为特殊废料直接报废或是交还给生产商。

# 成都安迪生测量有限公司

## 装箱清单

产品名称： 高压防爆电磁阀

规格型号： T502/T504

| 序号 | 规格代号     | 名称           | 单位 | 数量 | 备注 |
|----|----------|--------------|----|----|----|
| 1  | T502/504 | 高压防爆电<br>磁 阀 | 只  | 1  |    |
| 2  |          | 产品合格证        | 张  | 1  |    |
| 3  |          | 用户指南         | 本  | 1  |    |



产 地：中国 成都  
授权商：TruFlow Canada Inc.  
邮 箱：market@canadatruflow.com  
网 址：www.canadatruflow.com  
制造商：成都安迪生测量有限公司  
电 话：+86-28-63165820  
传 真：+86-28-63165817  
地 址：成都市双流区公兴街道物联西街 88 号

最终解释权归加拿大处弗洛公司所有

版本：MAT-T50-1.1D 以上参数仅供参考，如遇技术改动恕不另行通知